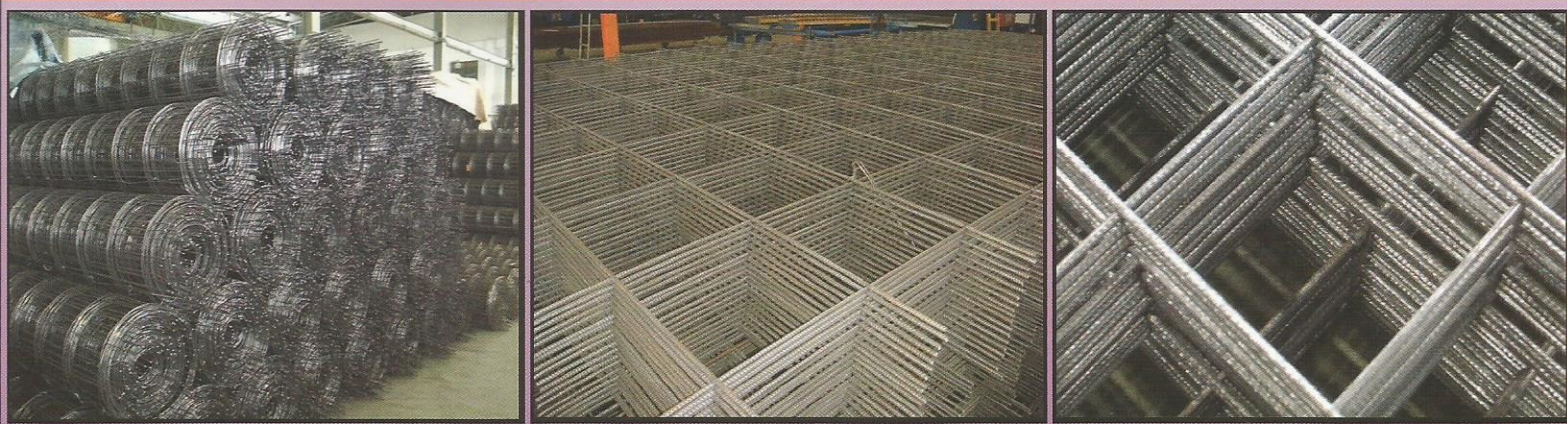




บริษัท ช.ทรัพย์อุดม จำกัด

[www.Ch-subudom.com](http://www.Ch-subudom.com)



ตะแกรงเหล็กสำเร็จรูป

**WIRE MESH**



มอก. 737

[www.Ch-subudom.com](http://www.Ch-subudom.com)



# บริษัท ช.ทรัพย์อุดม จำกัด

CSU ตะแกรงเหล็ก เป็นตะแกรงเหล็กเสริมคอนกรีตสำเร็จรูป  
ผลิตจากเหล็กรีดเย็น (COLD DRAWN STEEL) รับแรงดึงสูง ผลิตด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ  
นำมาเชื่อมติดกันเป็นตะแกรง โดยอาร์คด้วยไฟฟ้าทำให้ความจุดตัดทุกจุดกลม  
ละลายเป็นเนื้อเดียวกัน ตัดเป็นแผง/ม้วน ตามต้องการโดยไม่เสียเศษ ใช้แทนการผูก  
เหล็กเส้นธรรมดาทั่วไปได้ดี ประหยัดเวลาและแรงงานช่างได้กว่า 90%

## คุณสมบัติของตะแกรงเหล็กรีดเย็น และมาตรฐานการผลิต

1. Min. Tensile Strength (กำลังดึงประลัย) ft 6230 ksc.
2. Min. Yield Strength (กำลังดึงประลัย) ft 5500 ksc.
3. Min. Working Strength (แรงดึงประลัย) ft 2750 ksc.

STRENGTH	WIRE MESH (ksc.)	MILD STEEL (ksc.)		
		SR 24	SD 30	SD 40
กำลังคลาก fy	5500	2400	3000	4000
แรงดึงปลอดภัย fs	2750	1200	1500	1700

ผลิตตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม : มอก. 737,747,943  
ASTM A 82, ASTM A 185-88  
(equivalent to AASHTO M-32 and M-55)  
BS 4482-69, BS 4483-69

## ขนาดของสินค้า CSU ตะแกรงเหล็ก

ชนิด	กว้าง	ยาว	ขนาดของลวด
แผง	ไม่เกิน 3.50 ม.	ไม่เกิน 12 ม.	4.0-12.0 มม.
ม้วน	ไม่เกิน 4.00 ม.	ไม่เกิน 50 ม.	4.0-6.0 มม.





[www.Ch-subudom.com](http://www.Ch-subudom.com)

ลักษณะงานที่เหมาะสมกับ CSU ตะแกรงเหล็ก	ประหยัด/รวดเร็ว/มีคุณภาพกว่าเหล็กเส้นธรรมดาทั่วไป
1.ถนนคอนกรีต,ลานจอดรถ,พื้นอาคาร 2.พื้นบนดิน,พื้นบนคาน,พื้นสำเร็จรูป 3.ปูก่อนเทคอนกรีตทับหน้าพื้นสำเร็จรูป 4.พื้นสำหรับงาน Post Tension 5.งานหลังคา Galvanize Wire Mesh 6.ผนังรับแรง,กำแพงกันดิน,ท่อคอนกรีต 7.อื่น ๆ สามารถดัดแปลงขึ้นรูปได้ง่าย ใช้ในการก่อสร้างเฉพาะอย่าง	1.ประหยัดกว่าเหล็กเส้นธรรมดา เนื่องจากมี Yield Strength สูงกว่าสองเท่า 2.ประหยัดเวลา,แรงงาน ได้กว่า90%ลดต้นทุนผู้ใช้งาน ไม่ต้องเสียเศษเหล็ก 3.รวดเร็วทั้งการขนส่ง เคลื่อนย้าย จัดวาง เวลาไม่สูญเสียไปกับการผูกเหล็ก 4.คุณภาพสม่ำเสมอ จุดเชื่อมอาร์คด้วยไฟฟ้าหลอมเป็นเนื้อเดียวกัน 5.ขนาดความกว้างและยาวของแผง สั่งได้ตามต้องการ

**ระยะทางของ CSU ตะแกรงเหล็ก**

วิธีที่ 1 ต้องมีระยะทางของตะแกรงไม่น้อยกว่า 1 ช่องตะแกรง +5 ซม.

(เหมาะสำหรับตำแหน่งที่ลวดรับแรงเกินกว่าครึ่งหนึ่งของแรงที่ยอมให้)

วิธีที่ 2 ต้องมีระยะทางของตะแกรงไม่น้อยกว่า 5 ซม.

(เหมาะสำหรับตำแหน่งที่ลวดรับแรงไม่เกินกว่าครึ่งหนึ่งของแรงที่ยอมให้)

**ขนาดและเก้ทความคลาดเคลื่อนของลวด**

สัญลักษณ์ของลวดยึด และลวดขวาง CDR 4.0-6.0 (4.0-6.0 มม.)

เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเส้นผ่าศูนย์กลาง +/- 0.1 มม.

[www.Ch-subudom.com](http://www.Ch-subudom.com)

**สูตรการคำนวณ CSU พื้นที่หน้าตัดตะแกรงเหล็ก Wire Mesh**

สูตร: คำนวณหาพื้นที่หน้าตัดเหล็ก

$$AS = \frac{\pi D^2}{4S}$$

โดย

D = ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของขดลวด (Diameter)

S = ระยะเรียงของขดลวด (Spacing)



มอก. 737



## บริษัท ช.ทรัพย์อุดม จำกัด

### ตารางเปรียบเทียบจากเหล็กเส้นธรรมดา ใช้เป็น CSU ตะแกรงเหล็ก

ขนาดเหล็กเส้นธรรมดา (SR24) เส้นผ่าศูนย์กลาง/ระยะห่าง (มม.)/(ซม.)	พื้นที่หน้าตัด เหล็กเส้นธรรมดา (มม. <sup>2</sup> /ม.)	พื้นที่หน้าตัด ที่คำนวณได้ (มม. <sup>2</sup> /ม.)	พื้นที่หน้าตัดมาตรฐาน ของตะแกรงเหล็ก (มม. <sup>2</sup> /ม.)	ขนาด CH ตะแกรงเหล็ก ที่ใช้แทนเหล็กเส้นธรรมดา เส้นผ่าศูนย์กลาง(มม.)/ระยะห่าง(ซม.)
∅ 6 @ 10	283	123	126	∅ 4 @ 10
∅ 6 @ 15	189	82	123	∅ 5.6 @ 20
∅ 6 @ 20	141	62	84	∅ 4 @ 15
∅ 6 @ 25	113	49	83	∅ 4.6 @ 20
∅ 6 @ 30	94	41	63	∅ 4 @ 20
∅ 6 @ 30	94	41	50	∅ 4 @ 25
∅ 6 @ 30	94	41	42	∅ 4 @ 30
∅ 9 @ 10	636	278	283	∅ 6 @ 10
∅ 9 @ 15	424	185	189	∅ 6 @ 15
∅ 9 @ 15	424	185	193	∅ 7 @ 20
∅ 9 @ 20	318	139	141	∅ 6 @ 20
∅ 9 @ 20	318	139	147	∅ 5.3 @ 15
∅ 9 @ 25	255	111	113	∅ 6 @ 25
∅ 9 @ 25	255	111	111	∅ 4.6 @ 15
∅ 9 @ 30	212	93	94	∅ 6 @ 30
∅ 9 @ 30	212	93	98	∅ 5 @ 20
∅ 9 @ 30	212	93	97	∅ 4.3 @ 15
∅ 9 @ 35	182	79	84	∅ 4 @ 15
∅ 9 @ 35	182	79	83	∅ 4.6 @ 20
∅ 12 @ 10	1131	494	524	∅ 10 @ 15
∅ 12 @ 15	754	329	335	∅ 8 @ 15
∅ 12 @ 20	566	247	257	∅ 7 @ 15
∅ 12 @ 20	566	247	251	∅ 8 @ 20
∅ 12 @ 25	453	197	201	∅ 8 @ 25
∅ 12 @ 30	377	165	166	∅ 6.5 @ 20

บริษัท ช.ทรัพย์อุดม จำกัด  
CH.SUBUDOM CO.,LTD.

87 ซอย01 กาญจนภิเษก39แยก12 แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250  
87 Soi01 Kanchanapisek 39 Yaek 12 Dokmai, Prawet, Bangkok 10250

โทร/Tel.02-117-2001 แฟกซ์/Fax.02-117-0200

อีเมลล์/E-mail.csu\_2556@hotmail.com / www.Ch-subudom.com